

Установочные винты из нержавеющей стали

с шаровым наконечником для упорных подушек GN 631/GN 631.5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нержавеющая сталь AISI 303

ИНФОРМАЦИЯ

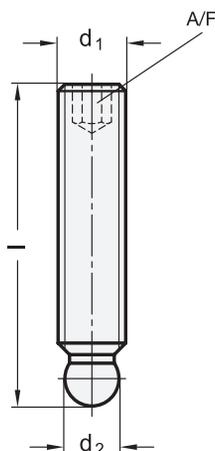
Шариковые упорные винты GN 632.5 используются обычно вместе с упорными подушками GN 631 (см. стр. 940) / GN 631.5 (см. стр. 941).

Диаметр шарика-d₂ меньше, чем диаметр винта, что позволяет крепление на конце шарика.

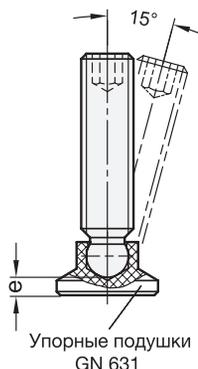
Сочетание установочных винтов без головки GN 632.5 и упорных подушек GN 631 / GN 631.5 с зажимными элементами обеспечивает многообразие типов зажимных винтов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Значения прочности винтов (см. стр. A20)



Пример монтажа



GN 632.5

STAINLESS STEEL

Описание	d ₁	l	d ₂	A/F	Упорная подушка GN 631 / GN 631.5 d ₁ - e	⚖
GN 632.5-M6-30	M 6	30	4.5+0.05	3	15 - 3.6 18 - 5.2 21 - 6 25 - 6.5 32 - 7	5
GN 632.5-M6-40	M 6	40	4.5+0.05	3	15 - 3.6 18 - 5.2 21 - 6 25 - 6.5 32 - 7	8
GN 632.5-M6-50	M 6	50	4.5+0.05	3	15 - 3.6 18 - 5.2 21 - 6 25 - 6.5 32 - 7	10
GN 632.5-M8-25	M 8	25	6.1+0.05	4	15 - 2.5 18 - 4.2 21 - 5 25 - 5.5 32 - 6 40 - 8 50 - 10.4	6
GN 632.5-M8-40	M 8	40	6.1+0.05	4	15 - 2.5 18 - 4.2 21 - 5 25 - 5.5 32 - 6 40 - 8 50 - 10.4	8
GN 632.5-M8-50	M 8	50	6.1+0.05	4	15 - 2.5 18 - 4.2 21 - 5 25 - 5.5 32 - 6 40 - 8 50 - 10.4	14
GN 632.5-M8-63	M 8	63	6.1+0.05	4	15 - 2.5 18 - 4.2 21 - 5 25 - 5.5 32 - 6 40 - 8 50 - 10.4	15
GN 632.5-M10-40	M 10	40	7.8+0.05	5	18 - 3.8 21 - 4.3 25 - 4.6 32 - 5 40 - 7 50 - 9.3	17
GN 632.5-M10-50	M 10	50	7.8+0.05	5	18 - 3.8 21 - 4.3 25 - 4.6 32 - 5 40 - 7 50 - 9.3	21
GN 632.5-M10-63	M 10	63	7.8+0.05	5	18 - 3.8 21 - 4.3 25 - 4.6 32 - 5 40 - 7 50 - 9.3	35
GN 632.5-M10-80	M 10	80	7.8+0.05	5	18 - 3.8 21 - 4.3 25 - 4.6 32 - 5 40 - 7 50 - 9.3	44
GN 632.5-M12-40	M 12	40	9.4+0.05	6	21 - 3.4 25 - 3.6 32 - 4.2 40 - 6.2 50 - 8.7	20
GN 632.5-M12-63	M 12	63	9.4+0.05	6	21 - 3.4 25 - 3.6 32 - 4.2 40 - 6.2 50 - 8.7	40
GN 632.5-M12-80	M 12	80	9.4+0.05	6	21 - 3.4 25 - 3.6 32 - 4.2 40 - 6.2 50 - 8.7	48
GN 632.5-M12-100	M 12	100	9.4+0.05	6	21 - 3.4 25 - 3.6 32 - 4.2 40 - 6.2 50 - 8.7	60

